



# HiMod® FlatSeal™ 17

LA SOLUCIÓN PARA EQUIPOS ORIGINALES



## HiMod® FlatSeal™ 17

HiMod® FlatSeal™ está basado en una innovadora mezcla de fibras de aramida de alta calidad, especiales cargas funcionales y caucho de nitrilo (NBR). El nuevo material combina las características de las juntas de fibra con las propiedades positivas de los elastómeros, obteniendo un perfil con un rendimiento excepcional.

### Aplicaciones

- Por ejemplo, para estanqueidad de tapas y ranuras en cajas de cambio, mandos y bombas.
- Juntas para componentes estructurales fácilmente deformables hechas en chapa de metal o plástico.
- Juntas para estructuras no rígidas, con mínima e inconsistente distribución de la presión superficial debido a grandes intervalos de tornillos.

## Características y beneficios

- Excelente adaptabilidad a ondulaciones y niveles mínimos de presión superficial.
- Muy bajos niveles de fuga aún cuando la presión superficial es extremadamente baja.
- Larga estabilidad de sus propiedades en temperatura.
- Buena resistencia al medio y al envejecimiento.
- Suave procesabilidad y manejo seguro, incluso con complejos perfiles de juntas.

## Respetuosas con las personas y el medioambiente

La junta HiMod® FlatSeal™ 17 se fabrica en instalaciones con certificación ISO/TS 16949 e ISO 14001, que garantizan una transparencia absoluta de todos los aspectos de la producción y un alto grado de seguridad para los consumidores.

## INFORMACIÓN TÉCNICA SOBRE HIMOD® FLATSEAL™ 17

### Recomendaciones de aplicación

**Compatibilidad con el medio:** HiMod® FlatSeal™ 17 puede ser también usada en contacto con aceite, lubricante, grasa, carburante, refrigerante o gas. Es considerablemente más resistente a los productos químicos y envejecimiento que el NBR puro.

**Rango de temperatura recomendado:** -40 °C a 130 °C

**Rango de presión recomendado:** Desde alto vacío hasta alrededor de 5 MPa.

Los límites dados de presión y temperatura están influenciados por las características del material y las condiciones de instalación, y en particular por el nivel de presión superficial.

### Propiedades especiales

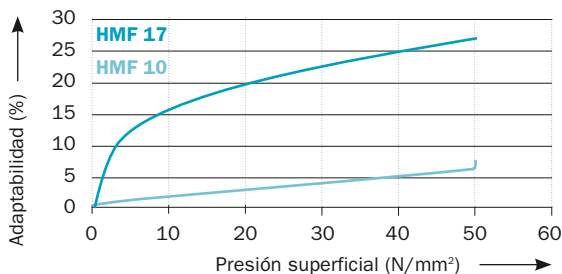
HiMod® FlatSeal™ 17 combina las ventajas de una resistente, duradera y mecánicamente estable junta en fibra, con las de una junta en elastómero.

El siguiente gráfico compara la adaptabilidad a un nivel de presión superficial definido para una junta estándar en fibra, con otra en HiMod® FlatSeal™ 17. Aún en bajos niveles de presión superficial, HiMod® FlatSeal™ 17 es significativamente más adaptable que una junta estándar de fibra. El rendimiento mejorado de HiMod® FlatSeal™ 17 se incrementa en la medida que aumenta la presión.

Una comparación del comportamiento de fuga con presión interna de 10 bar en relación con distintos niveles de presión superficial, muestran que HiMod® FlatSeal™ 17 es sustancialmente mejor que las convencionales juntas de fibra, alcanzando casi niveles de juntas de caucho. Ver el siguiente gráfico.

Los valores de este documento son sólo una guía. Es responsabilidad del usuario ensayar los materiales para comprobar la idoneidad en la aplicación específica.

### Comparación de la adaptabilidad a temperatura ambiente de una junta estándar con HiMod® FlatSeal™ 17



Para más información sobre la gama HiMod® FlatSeal™ contacte con su representante local de Trelleborg Sealing Solutions.

### General material data

<b>Componentes</b>	Aramid fiber, NBR		
<b>Recubrimiento antibloqueo</b>	No estándar		
<b>Color</b>	Ambas caras marrón claro		
<b>Propiedades físicas</b>			
Esesor de la junta 1,0 mm	Estándar	Unidad	Valor*
<b>Densidad</b>	DIN 28 090-2	[g/cm³]	1,25
<b>Resistencia a la tracción</b>	DIN 52 910		
longitudinal		[N/mm²]	9
transversal		[N/mm²]	5
<b>Comprensibilidad</b>	ASTM F 36 J	[%]	35
<b>Recuperación</b>	ASTM F 36 J	[%]	65
<b>Tensión residual</b> <small>odE/16</small>	DIN 28 090-2	[%]	5,5
175°C			
<b>Resistencia al fluido</b>	ASTM F146		
<b>ASTM IRM 903</b>	5h/150°C		
Cambio de peso		[%]	8
Incremento de espesor		[%]	2
<b>ASTM Fuel B</b>	5h/23°C		
Cambio de peso		[%]	13
Incremento de espesor		[%]	9
<b>Refrigerante/agua (50:50)</b>	5 h/100 °C		
Cambio de peso		[%]	5
Incremento de espesor		[%]	1
<b>Tasa específica de fuga</b>	DIN 3535-6	[mg/(m*s)]	0,002

### Datos del producto

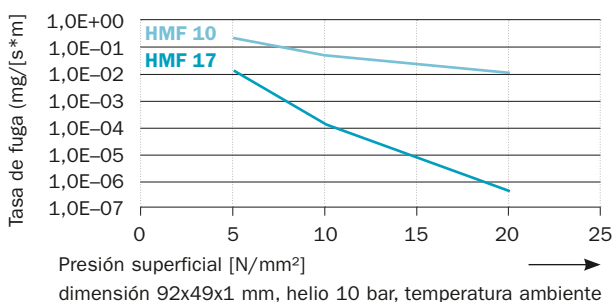
**Dimensiones [mm]** 1000 x 1500, 1500 x 1500, 3000 x 1500

**Espesores [mm]** 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,0

**Otras dimensiones y espesores disponibles a petición**

\*Valor típico

### Comparación de las propiedades de fuga



Presión superficial [N/mm²] →  
dimensión 92x49x1 mm, helio 10 bar, temperatura ambiente